

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Научно-исследовательский технологический институт «Прогресс»

Индивидуальный номер рабочего места		Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
					Физические факторы															
					Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электromагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	103																			
4-103-2.1921	Рабочее место инженера по метрологии, технологическое оборудование	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
103-01	Рабочее место инженера по метрологии, технологическое оборудование	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	110																			
110-02.1921	Рабочее место главного специалиста	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
110-03.1921	Рабочее место документоведа	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
110-01	Рабочее место начальника управления по работе с персоналом	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	111																			
61-111-1.1921	Рабочее место документоведа	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
111-01	Рабочее место заведующего канцелярией	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	114																			
114-01.1921	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
114-02.1921	Рабочее место начальника караула	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
114-01	Рабочее место контролера КПП	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	116																			
116-01	Рабочее место старшего мастера; технологическое оборудование	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	118																			

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
118-05.1921	Рабочее место менеджера	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
118-01	Рабочее место начальника испытательной теплотехнической лаборатории	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121-01.1921	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121-02.1921	Рабочее место экономиста	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121-03.1921	Рабочее место экономиста	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121-04.1921	Рабочее место кладовщика; тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
123-02.1921	Рабочее место специалиста по сопровождению закупочных процедур	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
123-03.1921	Рабочее место специалиста по сопровождению закупочных процедур	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
123-01	Рабочее место начальника управления по сопровождению закупочных процедур	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150-01	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
202-01	Рабочее место инженера-технолога; технологическое оборудование	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
202-02	Рабочее место инженера-технолога; технологическое оборудование	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
111-	Рабочее место инженера-технолога;	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электromagnитные поля фактора "Неионизирующее излучение"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее излучение"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее излучение"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
204.1921	технологическое оборудование																		
	205																		
205-01	Рабочее место главного технолога	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
205-02	Рабочее место инженера-конструктора	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	300																		
300-01.1921	Рабочее место начальника отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300-04.1921	Рабочее место инженера-программиста	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	304																		
145-304-1.1921	Рабочее место инженера-программиста; продукты сгорания, сталь, технологическое оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
145-304-2.1921	Рабочее место ведущего инженера-программиста; продукты сгорания, сталь, технологическое оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
149-304-1.1921	Рабочее место инженер-электроника; ПОС-61, канфиальная смесь, спирт, продукты сгорания, технологическое оборудование, система искусственного освещения, тяжесть трудового процесса	1	-	5.6	-	-	2.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.6	8	-
149-304-2.1921	Рабочее место инженер-электроника; ПОС-61, канфиальная смесь, спирт, продукты сгорания, технологическое оборудование, система искусственного освещения, тяжесть трудового процесса	1	-	5.6	-	-	2.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.6	8	-
180-304.1921	Рабочее место заместителя начальника отдела по программному обеспечению	1	-	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Ионизирующее излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
304-01.1921	Рабочее место начальника отдела - продукты сгорания, сталь, технологическое оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
97-401.1921	Рабочее место водителя погрузчика; ГСМ, продукты сгорания, погрузчик дизельный ДВ 93, тяжесть трудового процесса, напряженность трудового процесса	1	-	5.6	-	-	5.6	5.6	-	5.6	5.6	-	-	-	-	-	-	8	8
150-401.1921	Рабочее место машиниста крана; продукты сгорания, сталь, мостовой кран № 27852, мостовой кран № 27851, тяжесть трудового процесса, напряженность трудового процесса	1	-	6.4	-	-	6.4	6.4	-	6.4	6.4	-	-	-	-	-	-	8	8
187-401-2.1921	Рабочее место заведующего складом; технологическое оборудование	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
187-401-5.1921	Рабочее место заведующего складом; технологическое оборудование	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
402-1	Рабочее место тракториста; ГСМ, продукты сгорания, трактор 82.1, тяжесть трудового процесса, напряженность трудового процесса	1	-	5.6	-	-	5.6	5.6	-	5.6	5.6	-	-	-	-	-	-	8	8
402-2	Рабочее место экспедитора	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170-	Рабочее место электрогазосварщика;	1	-	6.4	-	-	6.4	-	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места		Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
					Физические факторы															
					Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее поле" и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	404.1921	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		электроды, проволока, сталь, продукты сгорания, сварочное оборудование, газосварочное оборудование, тяжесть трудового процесса																		
		405																		
	405-1	Рабочее место ведущего специалиста по инженерной защите окружающей среды	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		521																		
	521-1	Рабочее место документоведа	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		523																		
	175-523.1921	Рабочее место оператора станков с программным управлением; машина термической резки металлов МТР «Кристалл», тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	243-523-1.1921	Рабочее место электрогазосварщика; продукты сгорания, сталь, абразивный материал, сварочный аппарат Evospark EVOMIG 350 Basic, аппарат для автоматической сварки «Техно-трон 350М», УШМ «Makita», гильотиновые ножницы НБ475, тяжесть трудового процесса	1	-	5.6	-	0.4	6.8	-	-	-	0.4	-	5.6	-	-	-	-	8	-
	243-523-2.1921	Рабочее место электрогазосварщика; продукты сгорания, сталь, абразивный материал, угловая шлифмашина «Makita», легточная шлифовальная машина «Makita 9004», ручная фрезерная машина ABM-26 Pitbull, сварочный аппарат Evospark EVOMIG 350 Basic, тяжесть трудового процесса	5	-	5.6	-	1.2	6.8	-	-	-	1.2	-	5.6	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места		Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)														Физические факторы											
					Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20											
242-523-3.1921	Рабочее место слесаря механосборочных работ; продукты сгорания, сталь, абразивный материал, технологическое оборудование, угловая шлифовальная машина, дрель «Makita», тяжесть трудового процесса	10	-	2.8	-	0.4	5.6	-	-	-	2.8	-	-	-	-	-	-	8	-											
601-02.1921	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; технологическое оборудование	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-											
602-01.1921	Рабочее место начальника отдела - главный механик завода радиаторов; краска, продукты сгорания, сталь, технологическое оборудование	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-											
602-02.1921	Рабочее место менеджера по закупкам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-											
602-03.1921	Рабочее место кладовщика; тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-											
272-602.1921	Рабочее место слесаря-инструментальщика; ПОС-61, сталь, абразивный материал, настольно-сверильный станок НС-12А, УШМ «Makita», дрель, станок отрезной, машина листогибочная, гильотинные ножницы, система искусственного освещения, тяжесть трудового процесса	2	-	0.8	-	1.2	5.2	-	-	1.6	2	-	-	-	-	-	0.8	8	-											
603-03.1921	Рабочее место распределителя работ; технологическое оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-											

Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																											
Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Физические факторы																							
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее излучение"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее излучение"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее излучение"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20								
607-01.1921	607 Рабочее место начальника отдела; продукты сгорания, сталь, технологическое оборудование	1	-	0.8	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
179-607.1921	645 Рабочее место контролера станочных и слесарных работ; продукты сгорания, сталь, технологическое оборудование, тяжесть трудового процесса	8	-	2.8	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-							
645-10.3321	645 Рабочее место наладчика сварочного оборудования (3 разряд); продукты сгорания, сталь, технологическое оборудование, тяжесть трудового процесса	4	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-							
645-02.1921	645 Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р (Leas); продукты сгорания, сталь, технологическое оборудование, тяжесть трудового процесса	13	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-							

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по промышленной безопасности, охране труда, окружающей среды и общим вопросам

Фадеев Виталий Сергеевич





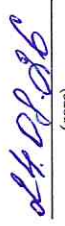
Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела охраны труда, экологии и промышленной безопасности

Чухланцева Елена Васильевна



Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер завода радиаторов	(подпись)	Ложаев Игорь Николаевич	(фамилия, имя, отчество (при наличии))		(дата)
Главный энергетик – начальник отдела 404	(подпись)	Галлямов Радик Рауфович	(фамилия, имя, отчество (при наличии))		(дата)
Главный механик завода радиаторов – начальник отдела 602	(подпись)	Пасынков Максим Александрович	(фамилия, имя, отчество (при наличии))		(дата)
Председатель первичной профсоюзной организации предприятия	(подпись)	Бажин Алексей Сергеевич	(фамилия, имя, отчество (при наличии))		(дата)
Специалист по охране труда отдела 405 (ответственный секретарь)	(подпись)	Бондарь Анастасия Маратовна	(фамилия, имя, отчество (при наличии))		(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Руководитель проекта	(подпись)	Шиляева Альбина Расимовна	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	31.07.2026	(дата)
----------------------	-----------	---------------------------	--	------------	--------